

100%
MADE IN ITALY



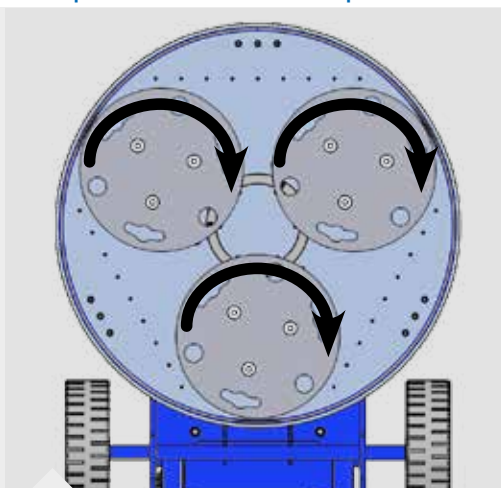
HERCULES

Schleifmaschine mit DCS-System

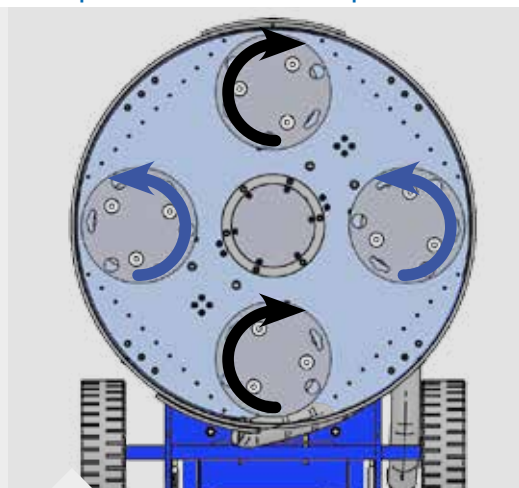
DOUBLE CUT SYSTEM

KLINDEX präsentiert das neue DCS-System, das zwei Funktionen in einer einzigen Maschine vereint. Durch einfaches Einsetzen eines Zapfens (DCS ON) wird die Drehung der Hauptplatte blockiert, sodass sich nur noch die Diamantwerkzeuge drehen. Im DCS-Betrieb werden eine höhere Drehzahl der Satelliten und ein besseres Schleifergebnis erzielt. Das DCS-System eignet sich ideal zum Entfernen von Klebstoffen und Harzen, zur Vorbereitung von Oberflächen und zum Nivellieren des Bodens. Wird der Zapfen entfernt (DCS OFF), dreht sich die Platte gegenläufig zu den Satelliten. Hercules wird so zu einer Schleifmaschine mit gegenläufigem Planetensystem und eignet sich ideal zum Schleifen und Polieren von Marmor, Naturstein und Beton.

Beispiel: Hercules mit 3 Köpfen

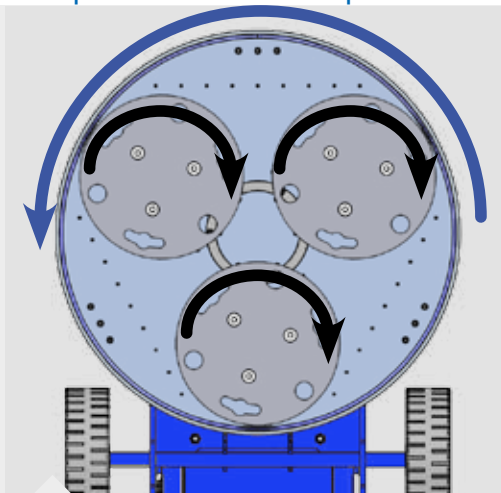
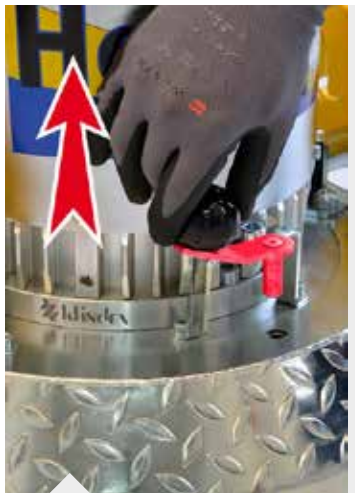


Beispiel: Hercules mit 4 Köpfen

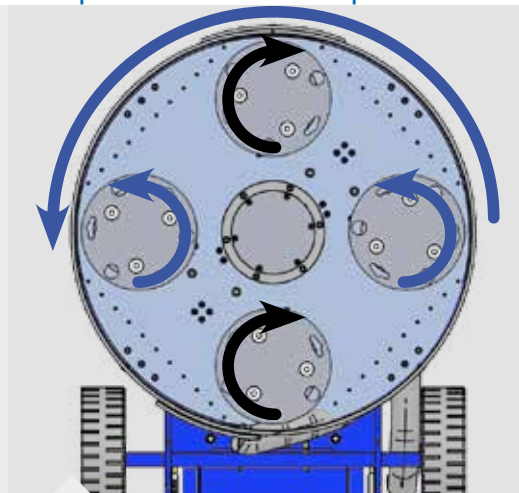


DCS ON: Bei eingeschaltetem DCS-System wird die Platte des Planetensystems blockiert und die Satelliten drehen schneller. Dadurch wird Hercules äußerst leistungsstark bei der Vorbereitung von Industrieböden, beim Entfernen von Klebstoffen, Lacken und Harzen, beim Nivellieren von Oberflächen und beim schnellen Freilegen der Gesteinskörnung im Beton.

Beispiel: Hercules mit 3 Köpfen

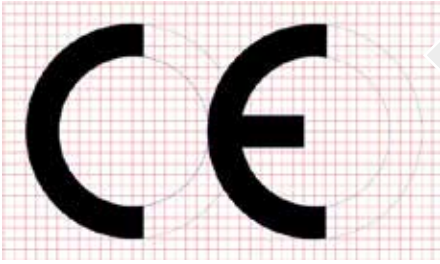


Beispiel: Hercules mit 4 Köpfen



DCS OFF: Mit ihrem gegenläufigen Drehmodus ist die Baureihe Hercules die ideale Maschine zum Schleifen und Polieren von Marmor und Naturstein.

Warum HERCULES wählen



Sicherheitsnormen

Die Baureihe Hercules erfüllt die Anforderungen der geltenden Sicherheitsnormen (EN 60204-1).



Planetenkopf.

100 % Planetensystem aus gehärtetem Metall, ganz ohne Riemen. Das Zahnradgetriebe ermöglicht einen kontinuierlichen Betrieb der Maschine mit hoher Leistung. KEINE RIEMEN, die ausgetauscht werden müssen! Prüfen Sie, welches Planetengetriebe der Wettbewerb verwendet.

Ein PLANETENSYSTEM mit RIEMEN erreicht nicht die Leistung eines Metallgetriebes. Zudem können Riemen während der Arbeit reißen, und Reparaturen kosten zusätzliche Zeit.

Achtung: Bei vielen Maschinen arbeiten Hauptplatte und Satelliten nicht zusammen. Wird ein Satellit blockiert, dreht sich die Hauptplatte weiter und die Leistung der Maschine sinkt drastisch.



Wahlschalter mit Türverriegelung am Umrichterschrank

Diese Vorrichtung verhindert, dass die Tür geöffnet werden kann, solange der Schaltschrank nicht ausgeschaltet ist.



Sicherheitseinrichtung zur Überwachung des Not-Halt-Kreises.

Diese Vorrichtung schaltet die Maschine automatisch ab, sobald ein elektrischer Fehler auftritt, und verhindert so mögliche Schäden.

KLINDEX verbaut geeignete, normgerechte elektrische Komponenten sowie Kabel mit größerem Querschnitt.



Not-Aus- und Sicherheitstaste.

Wird diese Taste gedrückt, schaltet der Motor sofort ab und alle beweglichen Teile (Werkzeuge) werden sofort gestoppt, um mögliche Gefahren zu vermeiden.



Wiederanlaufschutz.

Nach einer beliebigen Abschaltung kann die Maschine nicht unbeabsichtigt wieder anlaufen. Jeder Neustart muss aktiv durch den Bediener erfolgen, nicht passiv: Wird zum Beispiel die Stromversorgung versehentlich wiederhergestellt, startet die Maschine trotzdem nicht. Für den Neustart muss der Bediener alle Anweisungen korrekt befolgen. Viele handelsübliche Maschinen schalten sich nach dem Betätigen der Not-Aus-Taste automatisch wieder ein, sobald die Stromversorgung wiederhergestellt ist. Geschieht dies unbeabsichtigt, während der Bediener gerade das Werkzeug wechselt, ist die Gefahr sehr groß.



Optimierte Staubabsaugung.

Absauganschluss für sauberes, staubfreies Trockenschleifen.



Spritzschutz.

Sehr robuster, langlebiger Spritzschutz aus Neopren rund um den Schleifkopf.



Einstellbare Drehzahl

Von 300 bis 1300 U/min.

Viele handelsübliche Schleifmaschinen haben nur einen eingeschränkten Drehzahlbereich.



Wassertank mit 46 Litern Fassungsvermögen.

Der Wassertank ist beim Nassschleifen sehr wichtig. Beim Trockenschleifen auf Beton kann der Diamant nicht die richtige Reibung erzeugen und neigt dazu, über die Oberfläche zu rutschen. Auch beim Polieren von Marmor, Terrazzo und Granit ist Wasser sehr wichtig.

Viele handelsübliche Maschinen haben keinen Tank oder nur einen mit geringem Fassungsvermögen.



Optimale Gewichtsverteilung.

Klindex konstruiert seine Maschinen so, dass der Motor direkt über dem Planetensystem sitzt. Dadurch sind ein perfektes Gleichgewicht und der bestmögliche Arbeitsdruck gewährleistet. Dieses Gleichgewicht ermöglicht das Arbeiten auf Marmor und Granit ebenso wie auf Beton.

Viele handelsübliche Maschinen sind für die Bearbeitung von Marmor nicht geeignet.



Griff.

Verstellbarer Griff für eine ergonomische Arbeitsposition. Der Griff lässt sich auch umdrehen, sodass der Bediener die Maschine auch von vorn führen kann und nicht nur von hinten.



Höchste Priorität: Stahl.

Rahmen aus gehärtetem, lackiertem Stahl. Das Metallgehäuse deckt das Planetensystem ab und schützt die Werkzeuge vor Stößen.

Viele Schleifmaschinen haben Kunststoffgehäuse, die leicht brechen, das Werkzeug nicht vor Stößen schützen und ein wandnahes Arbeiten unmöglich machen.



2 Jahre Garantie.

Für Maschinen mit Betriebsstundenzähler verlängert sich die GARANTIE auf 2 Jahre bzw. 600 Betriebsstunden. Voraussetzung für die Garantieverlängerung ist, dass der Kunde die Wartungen ausschließlich in einem autorisierten KLINDEX-Servicecenter durchführen lässt. Die erste Wartung ist nach 500 Betriebsstunden oder spätestens nach einem Jahr fällig.



Motorisierung.

Motoren von 4 bis 15 HP, auch als UL-Version, in ein- und dreiphasiger Ausführung.



Gewichtssatz

Zusätzlicher Gewichtssatz für die Baureihen Hercules 800-750-650. Der Satz besteht aus 6 Halterungen und 2 Gewichten zu je 20 kg für den modularen Einsatz.

In 3 Positionen verwendbar:

- Arbeitsposition.
- Transportposition.
- Werkzeugwechselposition, um die Maschine mühelos zu kippen.

TE030901	Gewichtssatz	Hercules 800-750-650
TE82101	Gewicht 20 Kg	Hercules 800-750-650



Arbeitsposition



Transportposition



Werkzeugwechselposition



HERCULES 800Propan

4-köpfige Schleifmaschine mit DCS-System und einstellbarer Drehzahl.



Neue Hercules 800 mit Propanantrieb und DCS-System.

Einzigartige Propan-Schleifmaschine mit Planetengetriebe und DCS-System mit 4 Köpfen. Das DCS-System mit 4 Köpfen verkürzt die Arbeitszeit bei der Oberflächenvorbereitung und bei schweren Arbeiten. Dank des DCS-Systems mit 4 Köpfen ist die HERCULES 800 Propano die leistungsfähigste Schleifmaschine für die Oberflächenvorbereitung auf dem Markt. Die Hercules 800 Propano vereint die Leistung und Zuverlässigkeit einer Klindex-Schleifmaschine mit der Flexibilität eines Propanmotors und ist ideal für Arbeiten im Außenbereich oder in gut belüfteten Innenräumen. Mit der Hercules 800 Propano ist man unabhängig von Generatoren und Stromnetz. Dank der Kombination aus Gewicht und 800 mm Arbeitsbreite bietet diese Maschine eine hohe Produktivität und konstante Leistung. **Wesentliche Vorteile:** • Keine Leistungs- und Zeitverluste durch das Stromnetz. • Exklusives DCS-System. • Keine Störungen und Kosten durch lange Verzögerungen auf der Baustelle. • Keine Zeitverschwendung und keine Zusatzkosten für den Transport eines Generators zur Baustelle. • Präzise und zuverlässige Drehzahlregelung des Planetensystems. • Geringe Vibrationen während der Arbeit. • Regulierung. • Leichte und einfache Handhabung. • Ideal für Innen- und Außenanwendungen. • Trocken- oder Nassschleifen. • Serienmäßiger Wassertank mit 46 Litern. • Zahnradgetriebe aus gehärtetem Stahl.

Superconcrete 7 Stufen: 30-35 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 110-140 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 30-35 m²/h

Klebereste 1 Stufe 110-160 m²/h

Anstriche 1 Stufe 110-160 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge sowie der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versandinformationen

Verpackungsvolumen 1,80 m³

Verpackungsmaße 150x145x85 cm

Gewicht 500 Kg

Empfohlene Batterie: 12V-Batterie 550 Klasse ACC.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Leistung	Propan-tank	Werkzeug-drehzahl	Arbeits-breite	Werkzeug-größe	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 800 Propano	Kawasaki FX850V	19,9kW	9 Kg	500-950 U/min	800mm	4x240mm	46 l	214x130x86	485 Kg



HERCULES 650Propan

Schleifmaschine mit DCS-System
und Propanantrieb



Neue Hercules 650 mit Propanantrieb und DCS-System.

Einzigartige Propan-Schleifmaschine mit Planetengetriebe und DCS-System mit 3 Köpfen. Das DCS-System mit 3 Köpfen verkürzt die Arbeitszeit bei der Oberflächenvorbereitung und bei schweren Arbeiten. Dank des DCS-Systems mit 3 Köpfen ist die HERCULES 650 Propano die leistungsfähigste Schleifmaschine für die Oberflächenvorbereitung auf dem Markt. Die Hercules 650 Propano vereint die Leistung und Zuverlässigkeit einer Klindex-Schleifmaschine mit der Flexibilität eines Propanmotors und ist ideal für Arbeiten im Außenbereich oder in gut belüfteten Innenräumen. Mit der Hercules 650 Propano ist man unabhängig von Generatoren und Stromnetz. Dank der Kombination aus Gewicht und 650 mm Arbeitsbreite bietet diese Maschine eine hohe Produktivität und konstante Leistung. **Wesentliche Vorteile:** • Keine Leistungs- und Zeitverluste durch das Stromnetz. • Exklusives DCS-System. • Keine Störungen und Kosten durch lange Verzögerungen auf der Baustelle. • Keine Zeitverschwendung und keine Zusatzkosten für den Transport eines Generators zur Baustelle. • Präzise und zuverlässige Drehzahlregelung des Planetensystems. • Geringe Vibrationen während der Arbeit. • Regulierung. • Leichte und einfache Handhabung. • Ideal für Innen- und Außenanwendungen. • Trocken- oder Nassschleifen. • Serienmäßiger Wassertank mit 46 Litern. • Zahnradgetriebe aus gehärtetem Stahl.

Empfohlene Batterie: 12V-Batterie 550 Klasse ACC.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Leistung	Propan-tank	Werkzeug-drehzahl	Arbeits-breite	Werkzeug-größe	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 650 Propan	Kawasaki FX850V	19,9kW	9 Kg	700-1300 U/min	650mm	3x240mm	46 l	120x125x67	370 Kg

Superconcrete 7 Stufen:	15-20 m²/h
Beton / Estrich 1 Stufe	60-100 m²/h
Terrazzo 5 Stufen	15-20 m²/h
Klebereste 1 Stufe	60-100 m²/h
Anstriche 1 Stufe	60-100 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge sowie der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

**Versand-
informationen**
Verpackungsvolumen
1,27 m³
Verpackungsmaße
80x120x132 cm
Gewicht
397 Kg



Vollmetallgetriebe



Kawasaki-Motor



9Kg Propanantank

HERCULES 800

4-köpfige Schleifmaschine mit DCS-System und einstellbarer Drehzahl.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die erste 4-köpfige Klindex-Schleifmaschine mit DCS-System „Double Cutting System“. Durch einfaches Einsetzen eines Bolzens lässt sich die Drehung der Hauptscheibe blockieren, sodass sich nur noch die Diamantwerkzeuge drehen. So wird die neue Hercules von einer Planetenschleifmaschine zum Schleifen und Polieren zu einer leistungsstarken Maschine zum Entfernen von Harzen oder zur Herstellung von Industrieböden. Das Planetengetriebe mit Feststellfunktion und das Anti-Shock-System machen die neue Hercules-Baureihe in jeder Situation zuverlässig und stabil. Das neue lasergeschnittene Gestell verleiht der Maschine ein unverwechselbares italienisches Design.

Superconcrete 7 Stufen: 25-30 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 100-130 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 25-30 m²/h

Klebereste 1 Stufe 100-150 m²/h

Anstriche 1 Stufe 100-100 m²/h

Marmor 5 Stufen 10-15 m²/h

Granit 7 Stufen 6-10 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versand- informationen

Verpackungsvolumen
1,80 m³

Verpackungsmaße
150x145x85 cm

Gewicht
450 Kg

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Volt	Hertz	Ampere	Werkzeug- drehzahl	Arbeits- breite	Werkzeug- größe	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 800 VS	15 Hp	380-480	50/60	32	400-1300 U/min	800mm	4x240mm	46 l	214x130x86	385 Kg



Vollmetallgetriebe



4-köpfig



Auch für schwere Arbeiten geeignet

HERCULES 750

Schleifmaschine mit DCS-System
und variabler Drehzahlsteuerung.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die Hercules-Serie führt das innovative DCS-System ein, das die Eigenschaften von zwei verschiedenen Schleifmaschinen in einer einzigen Maschine vereint. Mit den gegenläufigen Schleiftellern der Hercules-Serie ist ein wirklich leistungsstarkes Schleifen und Polieren von Beton/Estrich und Natursteinböden möglich. Im DCS-Betrieb erhöht sich die Drehzahl der Satelliten, und die Hercules wird zur industriellen Hochleistungsmaschine. Geeignet für die Untergrundvorbereitung, das schnelle Entfernen alter Farb- und Kleberreste und Spachtelmassen sowie zum Schleifen sehr unebener Flächen.

Funktionen: Arbeitsbreite 750mm und 3 Werkzeughalter Ø 340mm. 600-1300 U/min. Robustes Zahnradgetriebe mit gehärteten Stahlzahnradern für eine lange Lebensdauer. Geringer Geräuschpegel beim Schleifen. Selbstnivellierendes Planetensystem. Unverwechselbares italienisches Design.

Superconcrete 7 Stufen: 20-30 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 90-110 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 20-25 m²/h

Klebereste 1 Stufe 80-130 m²/h

Anstriche 1 Stufe 80-130 m²/h

Marmor 5 Stufen 8-13 m²/h

Granit 7 Stufen 5-7 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versandinformationen

Verpackungsvolumen
1,80 m³

Verpackungsmaße
150x145x85 cm

Gewicht
400 Kg

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Umrichter	Volt	Hertz	Ampere	Werkzeugdrehzahl	Arbeitsbreite	Werkzeuggröße	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 750 VS	10 HP	11 KW	380-480	50/60	32	600-1300 U/min	750mm	3x340mm	46 l	186x126x77	380 Kg
HERCULES 750 VS	15 HP	11 KW	380-480	50/60	32	600-1300 U/min	750mm	3x340mm	46 l	186x126x77	390 Kg



Auch für schwere Arbeiten geeignet



Wasserhahn



Übersichtliches Bedienfeld

HERCULES 650

Schleifmaschine mit DCS-System und variabler Drehzahlsteuerung.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die Hercules-Serie führt das innovative DCS-System ein, das die Eigenschaften von zwei verschiedenen Schleifmaschinen in einer einzigen Maschine vereint. Mit den gegenläufigen Schleiftellern der Hercules-Serie ist ein wirklich leistungsstarkes Schleifen und Polieren von Beton/Estrich und Natursteinböden möglich. Im DCS-Betrieb erhöht sich die Drehzahl der Satelliten, und die Hercules wird zur industriellen Hochleistungsmaschine. Geeignet für die Untergrundvorbereitung, das schnelle Entfernen alter Farb- und Kleberreste und Spachtelmassen sowie zum Schleifen sehr unebener Flächen.

Funktionen: Arbeitsbreite 650mm und 3 Werkzeughalter Ø 240mm. 600-1300 U/min. Robustes Zahnradgetriebe mit gehärteten Stahlzahnradern für eine lange Lebensdauer. Geringer Geräuschpegel beim Schleifen. Selbstnivellierendes Planetensystem. Unverwechselbares italienisches Design.

Superconcrete 7 Stufen: 12-17 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 50-90 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 11-17 m²/h

Kleberreste 1 Stufe 45-85 m²/h

Anstriche 1 Stufe 45-85 m²/h

Marmor 5 Stufen 8-13 m²/h

Granit 7 Stufen 5-8 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versand- informationen

Verpackungsvolumen
1,31 m³

Verpackungsmaße
120x80x136 cm

Gewicht
320 Kg

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Umrichter	Volt	Hertz	Ampere	Werkzeug- drehzahl	Arbeits- breite	Werkzeug- größe	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 650 VS	10 HP	7,5 kW	380-480	50/60	16	600-1300 U/min	650mm	3x240mm	46 l	120x125x67	285 Kg
HERCULES 650 VS USA	10 HP	11 kW	200-240	50/60	30	600-1300 U/min	650mm	3x240mm	46 l	120x125x67	290 Kg
		200 V Mono	1/3-phasig		Sicherung						



Auch für schwere Arbeiten geeignet



DCS-System



Kraftvolle Motoren

HERCULES 601

Schleifmaschine mit DCS-System und variabler Drehzahlsteuerung.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die Hercules-Serie führt das innovative DCS-System ein, das die Eigenschaften von zwei verschiedenen Schleifmaschinen in einer einzigen Maschine vereint. Mit den gegenläufigen Schleiftellern der Hercules-Serie ist ein wirklich leistungsstarkes Schleifen und Polieren von Beton/Estrich und Natursteinböden möglich. Im DCS-Betrieb erhöht sich die Drehzahl der Satelliten, und die Hercules wird zur industriellen Hochleistungsmaschine. Geeignet für die Untergrundvorbereitung, das schnelle Entfernen alter Farb- und Kleberreste und Spachtelmassen sowie zum Schleifen sehr unebener Flächen.

Funktionen: Arbeitsbreite 600mm und 3 Werkzeughalter Ø 240mm. 600-1000 U/min. Robustes Zahnradgetriebe mit gehärteten Stahlzahnradern für eine lange Lebensdauer. Geringer Geräuschpegel beim Schleifen. Selbstnivellierendes Planetensystem. Unverwechselbares italienisches Design.

Superconcrete 7 Stufen: 10-15 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 40-80 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 9-15 m²/h

Kleberreste 1 Stufe 40-80 m²/h

Anstriche 1 Stufe 40-80 m²/h

Marmor 5 Stufen 7-12 m²/h

Granit 7 Stufen 5-7 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versandinformationen

Verpackungsvolumen 0,72 m³

Verpackungsmaße 120x80x75 cm

Gewicht 170 Kg

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Umrichter	Volt	Hertz	Ampere	Werkzeugdrehzahl	Arbeitsbreite	Werkzeuggröße	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 601	2900 Watt max	--	230 mono	50	--	800 U/min	600mm	3x240mm	46 l	120x125x62	140 Kg
HERCULES 601 VS	3000 Watt max	4 kW 230V	230 mono	50/60	--	600-1000 U/min	600mm	3x240mm	46 l	120x125x62	155 Kg
HERCULES 601 T5	5,5 Hp	4 kW 380V	380-480	50/60	16	800 U/min	600mm	3x240mm	46 l	120x125x62	160 Kg
HERCULES 601 T5 VS	5,5 Hp	4 kW 380V	380-480	50/60	16	600-1000 U/min	600mm	3x240mm	46 l	120x125x62	160 Kg
HERCULES 601 T7 VS	7 Hp	7,5 kW	380-480	50/60	16	600-1000 U/min	600mm	3x240mm	46 l	120x125x62	160 Kg



Vollmetallgetriebe



Kraftvolle Motoren



Übersichtliches Bedienfeld

HERCULES 551

Schleifmaschine mit DCS-System
und variabler Drehzahlsteuerung.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die Hercules-Serie führt das innovative DCS-System ein, das die Eigenschaften von zwei verschiedenen Schleifmaschinen in einer einzigen Maschine vereint. Mit den gegenläufigen Schleiftellern der Hercules-Serie ist ein wirklich leistungsstarkes Schleifen und Polieren von Beton/Estrich und Natursteinböden möglich. Im DCS-Betrieb erhöht sich die Drehzahl der Satelliten, und die Hercules wird zur industriellen Hochleistungsmaschine. Geeignet für die Untergrundvorbereitung, das schnelle Entfernen alter Farb- und Kleberreste und Spachtelmassen sowie zum Schleifen sehr unebener Flächen.

Funktionen: Arbeitsbreite 550mm und 3 Werkzeughalter Ø 200mm. 400-1300 U/min. Robustes Zahnradgetriebe mit gehärteten Stahlzahnradern für eine lange Lebensdauer. Geringer Geräuschpegel beim Schleifen. Selbstnivellierendes Planetensystem. Unverwechselbares italienisches Design.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor	Umrichter	Volt	Hertz	Amp.	Werkzeug- drehzahl	Arbeits- breite	Werkzeug- größe	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 551	2900 Watt max	--	220	50	--	800 U/min	550mm	3x200mm	46 l	120x125x57	135 Kg
HERCULES 551 VS	3000 Watt max	4 kW mono	220	50/60	--	400-1000 U/min	550mm	3x200mm	46 l	120x125x57	140 Kg
HERCULES 551 T5	5,5 Hp	--	380/480	50/60	16	800 U/min	550mm	3x200mm	46 l	120x125x57	150 Kg
HERCULES 551 T5 VS	5,5 Hp	4 kW 3-ph.	380/480	50/60	16	600-1000 U/min	550mm	3x200mm	46 l	120x125x57	160 Kg

Superconcrete 7 Stufen: 8-12 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 35-70m²/h

Terrazzo 5 Stufen 8-12 m²/h

Kleberreste 1 Stufe 35-70m²/h

Anstriche 1 Stufe 35-70m²/h

Marmor 5 Stufen 6-10m²/h

Granit 7 Stufen 5-6m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versand- informationen

Verpackungsvolumen
0,80 m³

Verpackungsmaße
90x70x128 cm

Gewicht
175 Kg



Übersichtliches Bedienfeld



Vollmetallgetriebe



DCS-System

HERCULES 451

Schleifmaschine mit DCS-System und variabler Drehzahlsteuerung.



Die weltweit erste Schleifmaschine mit DCS-System!

Die Hercules-Serie führt das innovative DCS-System ein, das die Eigenschaften von zwei verschiedenen Schleifmaschinen in einer einzigen Maschine vereint. Mit den gegenläufigen Schleiftellern der Hercules-Serie ist ein wirklich leistungsstarkes Schleifen und Polieren von Beton/Estrich und Natursteinböden möglich. Im DCS-Betrieb erhöht sich die Drehzahl der Satelliten, und die Hercules wird zur industriellen Hochleistungsmaschine. Geeignet für die Untergrundvorbereitung, das schnelle Entfernen alter Farb- und Kleberreste und Spachtelmassen sowie zum Schleifen sehr unebener Flächen.

Funktionen: Arbeitsbreite 450mm und 3 Werkzeughalter Ø 200mm. 400-1000 U/min. Robustes Zahnradgetriebe mit gehärteten Stahlzahnradern für eine lange Lebensdauer. Geringer Geräuschpegel beim Schleifen. Selbstnivellierendes Planetensystem. Unverwechselbares italienisches Design.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Motor Watt max	Umrichter	Volt	Hertz	Werkzeugdrehzahl	Arbeitsbreite	Werkzeuggröße	Wassertank	Maße LxHxT cm	Gewicht
HERCULES 451 USA	1900	--	115	60	600 U/min	450mm	3x200mm	46 l	120x125x47	120 Kg
HERCULES 451 VS USA	1900	Lenze	115	60	400-900 U/min	450mm	3x200mm	46 l	120x125x47	125 Kg
HERCULES 451	2900	--	220	50	800 U/min	450mm	3x200mm	46 l	120x125x47	130 Kg
HERCULES 451 VS	3000	4 kW	220	50/60	600-1000 U/min	450mm	3x200mm	46 l	120x125x47	135 Kg

Superconcrete 7 Stufen: 7-100 m²/h

Beton / Estrich 1 Stufe 30-35 m²/h

Terrazzo 5 Stufen 6-9 m²/h

Klebereste 1 Stufe 30-60 m²/h

Anstriche 1 Stufe 30-60 m²/h

Marmor 5 Stufen 5-8 m²/h

Granit 7 Stufen 4-6 m²/h

Die angegebenen Flächenleistungen sind abhängig von der Beschaffenheit des Bodens, der Wahl der richtigen Werkzeuge und der richtigen Schleiftechnik.

GESCHÄTZTE FLÄCHENLEISTUNGEN

Versandinformationen

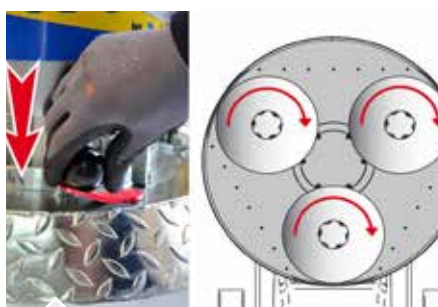
Verpackungsvolumen 0,72 m³

Verpackungsmaße 120x80x75 cm

Gewicht 150 Kg



Vollmetallgetriebe



DCS-System



Übersichtliches Bedienfeld

STROMVERTEILER FÜR BAUSTELLEN mit Verlängerungskabel 25 m, 5G6 mit Stecker 32A 5-polig 400V.

TFG20101/SPRT Stromverteiler für Baustellen



- 2 Steckdosen 16A 1Ph 200V.
 - 1 Steckdose 16A 3Ph 5-polig 400V.
 - 1 Steckdose 32A 3Ph 5-polig 400V.
 - Gehäuse aus selbstverlöschendem Glasfaserkunststoff V0.
 - Schutzart IP 65.
 - 2 m Kabel H07RN-F und CEE-Stecker IP 67.
 - Steckdosen durch FI/LS-Schutzschalter abgesichert.
 - Not-Aus-Taster serienmäßig.
 - Erdungsschraube.
 - Tragegriff aus thermoplastischem Kunststoff.
 - Befestigungsleisten für Wandmontage.
- Besonders geeignet für Baustellen und raue Einsatzbedingungen.



Der Stromverteiler ist mit dem neuen LED-System ausgestattet, mit dem sich die Leitungen Ihrer Baustelle ständig überwachen lassen. Es ermöglicht das sofortige Auffinden eines Defekts. Das LED-System zeigt außerdem die Erdung an, damit stets sicher gearbeitet werden kann.

STROMVERTEILER FÜR BAUSTELLEN

TFG20101C Stromverteiler für Baustellen



- 2 Steckdosen 16A 1Ph 200V.
 - 1 Steckdose 16A 3Ph 5-polig 400V.
 - 1 Steckdose 32A 3Ph 5-polig 400V.
 - Gehäuse aus selbstverlöschendem Glasfaserkunststoff V0.
 - Schutzart IP 65.
 - 2 m Kabel H07RN-F und CEE-Stecker IP 67.
 - Steckdosen durch FI/LS-Schutzschalter abgesichert.
 - Not-Aus-Taster serienmäßig.
 - Erdungsschraube.
 - Tragegriff aus thermoplastischem Kunststoff.
 - Befestigungsleisten für Wandmontage.
- Besonders geeignet für Baustellen und raue Einsatzbedingungen.



Der Stromverteiler ist mit dem neuen LED-System ausgestattet, mit dem sich die Leitungen Ihrer Baustelle ständig überwachen lassen. Es ermöglicht das sofortige Auffinden eines Defekts. Das LED-System zeigt außerdem die Erdung an, damit stets sicher gearbeitet werden kann.

VERLÄNGERUNGSKABEL 25 m 5G6 mit Stecker 32A 5-polig 400V

PR38073056 Verlängerungskabel



SPANNUNGSPRÜFER zum Prüfen der einzelnen Phasen + Neutraleiter + Schutzleiter

TST-04	Drehstromstecker, dreiphasig 400V 5-polig 32A
TST-02	Drehstromstecker, dreiphasig 400V 5-polig 16A
TSM-01	Eurostecker 200V 3-polig 16A
TSM-02	Schuko-stecker 200V 3-polig 16A

TST-04

TST-02



TSM-01

TSM-02



VERLÄNGERUNGSKABEL 25 m, 5G6 3P+N+T mit Kupplung 32A - HQ-Serie

CM035701 Verlängerungskabel



VERLÄNGERUNGSKABEL 25 m, 3G4 2P+T mit Kupplung 16A - HQ-Serie

CM036501 Verlängerungskabel



VERLÄNGERUNGSKABEL 25 m, 5G6 3P+N+T mit Kupplung 16A - HQ-Serie

CM036101 Verlängerungskabel



VERLÄNGERUNGSKABEL 25 m, 5G10 3P+N+T mit Kupplung 63A - HQ-Serie

CM035301 Verlängerungskabel



MEHRFACHSTECKDOSE - 3 Abgänge 3P+N+T mit Kabel 400V/200V

VB1850 Mehrfachsteckdose



MEHRFACHSTECKDOSE - 3 Abgänge 1P+N+T mit Kabel 200V

VB1552 Mehrfachsteckdose



BUSH HAMMER
für verschiedene Anwendungen



SANDBLASTING
für einen Sandstrahleffekt.



PDC SCRAPER Zum Entfernen dicker Gummibeläge und Bodenbeschichtungen.



PDC SUPER SKRAPER Zum Entfernen dicker Gummibeläge und Bodenbeschichtungen.



BT00 ARROW Zum Entfernen von Farben / Harzen auf hartem Beton.



BT SERIE zum Entfernen von Kunstharzschichten und Farbbrechen.



TCK DA00 SERIE Zum Einreiben und Entfernen von Beschichtungen auf weichen Betonböden.



DA SERIE für abrasive Betonböden.



CD SERIES für die Fußbodenvorbereitung



CA SERIE für sehr abrasiven Beton.



CF SERIE für sehr abrasiven Beton und Asphaltböden.



CS SERIE für den Poliervorgang mit Superconcrete.



TRAPEZOID SERIE



SPRING HOLD SYSTEM mit 9 Diamant-Schleifscheiben 3" (75mm).



JUMPER GREEN SERIE zum Schleifen und Polieren von Beton.



MS SERIE zum Schleifen von Marmor.



YELLOW SERIE zum Polieren von Marmorböden.



MTS SERIE zum Schleifen von Marmor, Kiesboden, Naturstein, Terrazzo usw.



ORANGE SERIE zum Polieren von Marmor, Kiesboden, Naturstein, Terrazzo usw.



GS SERIE zum Schleifen von Granit.



RED SERIE zum Polieren von Granit.



PAVELUX SERIE zum Entfernen von Kittresten auf Marmor und Terrazzo.



ANTIKE BRUSH SERIE Antik-Effekt für Marmor, Naturstein und Terrakotta.



EASY KIT Komplettsatz zum Schleifen und Polieren.

KlindexDemo

Unter der Nummer **+39 085 859546** können Sie eine **Demonstration** bei Ihnen vor Ort oder auf Ihrer Baustelle buchen.

Klindex® immer nah am Kunden!



Ihr Fachhändler:
Autorisierter Fachhändler in Deutschland
f+s GmbH
chemical and mechanical solutions
Sandfeldring 14 · 86650 Wemding
Tel. +49 (0) 9092 967 878 0
kontakt@f+s-schleiftechnik.de

Deutsche Fassung · f+s GmbH · Sandfeldring 14 · 86650 Wemding

